

**AIPAPF**

Associazione Italiana Professionale Audiopsicofonologia  
[www.aipapf.it](http://www.aipapf.it)

SEMINARIO INTRODUTTIVO ALL'AUDIOPSIKOFONOLOGIA,  
UNA DISCIPLINA AL SERVIZIO DELLA PERSONA E DEL SUO BENESSERE

# L'ORECCHIO: UN'ANTENNA ALLA RICERCA DELL'EQUILIBRIO CORPO-MENTE

**CYCAS CAFE'**

Piazzale Elvira Marincola Cattaneo, 1  
88069 Copanello, Stalettì (CZ)

**SABATO 18 GIUGNO 2016**  
**ORE 16.30 INGRESSO LIBERO**

per informazioni e prenotazione:  
M.G. De Capitani 338 8510978  
[studioeuterpe@libero.it](mailto:studioeuterpe@libero.it)

relatore

**Maria Gabriella  
De Capitani Vimercati**  
audiopsicofonologa  
e psicomotricista funzionale

